



**Reiseanmeldung 2018 Sommer**

**Veranstalter und  
Veranstaltungsort:**

**Pferdehof Bialek  
Hauptstr. 11  
14669 Ketzin / OT Tremmen  
Tel.: 033233/30897 oder 0172/846 86 66  
Email: [mp\\_bialek@hotmail.com](mailto:mp_bialek@hotmail.com)  
Internet: [www.pferdehof-tremmen.de](http://www.pferdehof-tremmen.de)**

**Reiseanmelder:**

**Anschrift**

**Tel. Nr.**

**Handy-Nr.**

**Email:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Reise:**

**1 Woche Reiterferien vom \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_  
6 Tage/5 Übernachtungen inkl. Vollpension  
Anreise Sonntag um 17.00 Uhr  
Abreise Freitag um 18.00 Uhr  
Reisepreis: 320 €/pro Person**

**Die allgemein übliche Anzahlung in Höhe von  
50 € erbitten wir umgehend. Restzahlung bis  
spätestens 4 Wochen vor Reisebeginn**

**Teilnehmer/Name/Geburtsdatum:**

\_\_\_\_\_

**Extras:**

**Besuch Dorfmuseum, Tagesausflug mit dem Kremser  
zum Badesee, täglich Reitunterricht, Nachtwanderung,  
Basteln, Lagerfeuer, Disco uvm.  
Des Weiteren steht unser gesamter Hof mit Ballspiele,  
Federball, Gesellschaftsspiele, Bücher,  
Riesentrampolin, Ponys und diverse Streicheltieren zur  
Verfügung.**

**Unsere Bankverbindung: Mittelbrandenburgische Sparkasse**

**BIC: WELADED1PMB**

**IBAN: DE25 1605 0000 3814 0047 00**

**Datum:**

**Unterschrift Reiseveranstalter:**

**Unterschrift Reiseanmelder:**

**Name in Druckschrift:**

**Mit Eingang der schriftlichen Anmeldung und der Überweisung einer Anzahlung  
wird der Vertrag verbindlich.**