



Reiseanmeldung 2018 Sommer

**Veranstalter und
Veranstaltungsort:**

**Pferdehof Bialek
Hauptstr. 11
14669 Ketzin / OT Tremmen
Tel.: 033233/30897 oder 0172/846 86 66
Email: mp_bialek@hotmail.com
Internet: www.pferdehof-tremmen.de**

Reiseanmelder:

Anschrift

Tel. Nr.

Handy-Nr.

Email:

Reise:

**1 Woche Reiterferien vom _____ bis _____
6 Tage/5 Übernachtungen inkl. Vollpension
Anreise Sonntag um 17.00 Uhr
Abreise Freitag um 18.00 Uhr
Reisepreis: 320 €/pro Person**

**Die allgemein übliche Anzahlung in Höhe von
50 € erbitten wir umgehend. Restzahlung bis
spätestens 4 Wochen vor Reisebeginn**

Teilnehmer/Name/Geburtsdatum:

Extras:

**Besuch Dorfmuseum, Tagesausflug mit dem Kremser
zum Badesee, täglich Reitunterricht, Nachtwanderung,
Basteln, Lagerfeuer, Disco uvm.
Des Weiteren steht unser gesamter Hof mit Ballspiele,
Federball, Gesellschaftsspiele, Bücher,
Riesentrampolin, Ponys und diverse Streicheltieren zur
Verfügung.**

Unsere Bankverbindung: Mittelbrandenburgische Sparkasse

BIC: WELADED1PMB

IBAN: DE25 1605 0000 3814 0047 00

Datum:

Unterschrift Reiseveranstalter:

Unterschrift Reiseanmelder:

Name in Druckschrift:

**Mit Eingang der schriftlichen Anmeldung und der Überweisung einer Anzahlung
wird der Vertrag verbindlich.**