



**Reiseanmeldung 2018 Herbst**

**Veranstalter und  
Veranstaltungsort:**

Pferdehof Bialek  
Hauptstr. 11  
14669 Ketzin / OT Tremmen  
Tel.: 033233/30897 oder 0172/846 86 66  
Email: [mp\\_bialek@hotmail.com](mailto:mp_bialek@hotmail.com)  
Internet: [www.pferdehof-tremmen.de](http://www.pferdehof-tremmen.de)

**Reiseanmelder:**

**Anschrift**

**Tel. Nr.**

**Handy-Nr.**

**Email:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Reise:**

**Reiterferien vom 22.10.2018 bis 26.10.2018  
5 Tage/4 Übernachtungen inkl. Vollpension  
Anreise Montag um 10.00 Uhr  
Abreise Freitag um 16.00 Uhr  
Reisepreis: 270 €/pro Person**

**Die allgemein übliche Anzahlung in Höhe von  
50 € erbitten wir umgehend. Restzahlung bis  
spätestens 4 Wochen vor Reisebeginn**

**Teilnehmer/Name/Geburtsdatum:** \_\_\_\_\_

**Extras:**

**täglich 2x Reitunterricht/Voltigieren, je nach Wetter  
Nachtwanderung, Basteln, Lagerfeuer, Disco uvm.  
Des Weiteren steht unser gesamter Hof mit Ballspiele,  
Federball, Gesellschaftsspiele, Bücher,  
Riesentrampolin, Ponys und diverse Streicheltieren zur  
Verfügung.**

**Unsere Bankverbindung: Mittelbrandenburgische Sparkasse**

**BIC: WELADED1PMB**

**IBAN: DE25 1605 0000 3814 0047 00**

**Datum:** \_\_\_\_\_

**Unterschrift Reiseveranstalter:** \_\_\_\_\_

**Unterschrift Reiseanmelder:** \_\_\_\_\_

**Name in Druckschrift:** \_\_\_\_\_

**Mit Eingang der schriftlichen Anmeldung und der Überweisung einer Anzahlung  
wird der Vertrag verbindlich.**